



## КАЛИБРЫ

### КАЛИБРЫ

Для метрической резьбы

**118**

### КАЛИБРЫ

Для однозаходной трапецеидальной резьбы

**118**

### КАЛИБРЫ

Для трубной цилиндрической резьбы

**119**

### КАЛИБРЫ

Для отверстий

**119**

### КАЛИБРЫ-СКОБЫ

Для валов

**120**

### КАЛИБРЫ

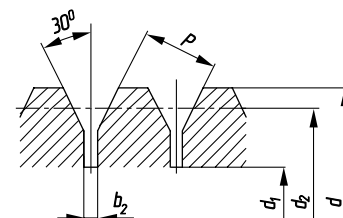
Для MR резьбы

**120**

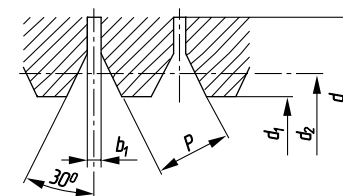


## КАЛИБРЫ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

- Резьбовые калибры-пробки – «ПР», «НЕ»
- Резьбовые калибры-кольца – «ПР», «НЕ»
- Контрольные калибры-пробки для резьбовых колец – «КПР-ПР», «КПР-НЕ», «КНЕ-ПР», «КНЕ-НЕ»
- Контрольные калибры-пробки для контроля износа резьбовых колец – «К-И», «КИ-НЕ»
- Диапазон предлагаемых размеров М от 1мм до 300мм
- Калибры для контроля метрической (правой, левой) резьбы, выполненные по ГОСТ 18465-73, ГОСТ 18466-73
- Допуски по ГОСТ 24997-81



Профиль резьбы калибра-пробки



Профиль резьбы калибра-кольца

d-номинальный наружный диаметр резьбы, мм  
 d<sub>1</sub>-номинальный внутренний диаметр, мм  
 d<sub>2</sub>-номинальный средний диаметр резьбы, мм  
 b<sub>1</sub>, b<sub>2</sub>-ширина канавки резьбового калибра-кольца и калибра-пробки  
 P- шаг резьбы, мм

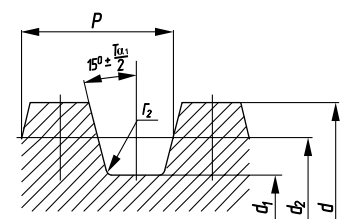
Калибры – пробки ПР, НЕ по ГОСТ 18465-73, 18466-73	
Размеры, мм	Поля допусков
2-3	4H5H/5H/ 6H/ 6G
3-400	4H5H/ 5H/ 6H/ 7H/ 6G

Калибры – кольца ПР, НЕ и контрольные пробки по ГОСТ 18465-73, 18466-73	
Размеры, мм	Поля допусков
2-3	4h/6h/ 6g
3-7	6h/ 8h6h/ 6g/ 6e
8-400	6h/ 8h/ 6g/ 8g/ 6e

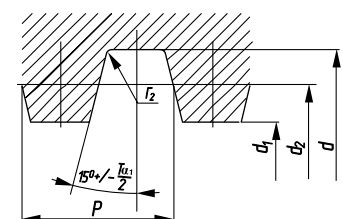
Пример заказа:  
 Калибр-пробка М10х1,0 6H ПР  
 Калибр-пробка двустор. М10х0,1 6G ПР, НЕ  
 Калибр-кольцо М12х1,25 8g ПР

## КАЛИБРЫ ДЛЯ ОДНОЗАХОДНОЙ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

- Резьбовые калибры-пробки – «ПР», «НЕ»
- Резьбовые калибры-кольца – «ПР», «НЕ»
- Контрольные калибры-пробки для резьбовых колец – «КПР-ПР», «КПР-НЕ», «КНЕ-ПР», «КНЕ-НЕ»
- Контрольные калибры-пробки для контроля износа резьбовых колец – «К-И», «КИ-НЕ»
- Диапазон предлагаемых размеров Tr от 10 мм до 300 мм
- Калибры для контроля однозаходной трапецеидальной (правой, левой) резьбы, выполненные по ГОСТ 24737-81, ГОСТ 24738-81
- Допуски калибров по ГОСТ 10071-89



Профиль резьбы калибра-пробки



Профиль резьбы калибра-кольца

d-номинальный наружный диаметр резьбы, мм  
 d<sub>1</sub>-номинальный внутренний диаметр, мм  
 d<sub>2</sub>-номинальный средний диаметр резьбы, мм  
 T<sub>1</sub>- допуск угла наклона боковой стороны резьбы калибра с полным профилем  
 r<sub>2</sub>- радиус закругления впадины полного профиля резьбы калибра, мм

Калибры – пробки ПР, НЕ по ГОСТ 24737-81	
Размеры, мм	Поля допусков
10-300	6H/ 7H/ 8H/ 9H

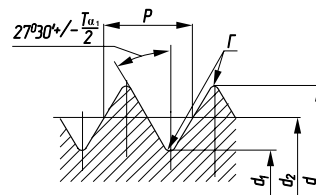
Калибры – кольца ПР, НЕ и контрольные пробки по ГОСТ 24737-81	
Размеры, мм	Поля допусков
10-300	6e/ 7e/ 8e/ 6g/ 7g/ 8c/ 9c

Пример заказа:  
 Калибр-кольцо Tr 20x4 6g ПР  
 Калибр-пробка Tr 20x4 6H НЕ

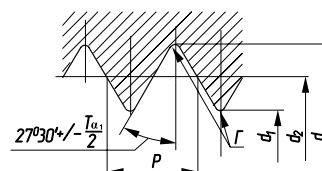


## КАЛИБРЫ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

- Резьбовые калибры-пробки – «ПР», «НЕ»
- Контрольные калибры-пробки для резьбовых колец – «КПР-ПР», «КПР-НЕ», «КНЕ-ПР», «КНЕ-НЕ»
- Резьбовые калибры-кольца – «ПР», «НЕ»
- Контрольные калибры-пробки для контроля износа резьбовых колец – «К-И», «КИ-НЕ»
- Диапазон от 1/8" до 6"
- Калибры для контроля трубной цилиндрической резьбы, выполненные по ГОСТ 18922-73 – ГОСТ 18932-73
- Допуски по ГОСТ 2533-88



Профиль резьбы калибра-пробки



Профиль резьбы калибра-кольца

Размер резьбы	1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/4", 2 1/2", 2 3/4", 3", 3 1/4", 3 1/2", 3 3/4", 4", 4 1/2", 5", 5 1/2", 6"
Шаг резьбы	0,907; 1,337; 1,814; 2,309
Угол профиля	55°
Класс точности резьбы	A, B

Пример заказа:  
Калибр-пробка G 1/4" кл.В ПР  
Калибр - кольцо G 1 1/2" кл.А НЕ

d-номинальный наружный диаметр резьбы, мм  
d<sub>1</sub>-номинальный внутренний диаметр, мм  
d<sub>2</sub>-номинальный средний диаметр резьбы, мм  
P-шаг резьбы, мм  
γ-радиус закругления вершины и впадины профиля резьбовых проходных калибров-пробок, калибров-колец, мм  
T<sub>α1</sub>-допуск угла наклона боковой стороны профиля резьбы калибра с полным профилем

## КАЛИБРЫ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ

- Калибры - пробки гладкие двусторонние «ПР»; НЕ»
- Калибры - пробки гладкие односторонние «ПР», «НЕ»
- Диапазон предлагаемых размеров от 1 до 200 мм
- Исполнительные размеры по ГОСТ 21401-75
- Конструкция и размеры по ГОСТ 14807-69 - 14816-69; ГОСТ 17738-72 - 17740-72
- Допуски по ГОСТ 2485-81
- Технические требования по ГОСТ 2015-84



### Гладкие калибры-пробки ПР, НЕ по ГОСТ 21401-75

Размеры, мм	Поля допусков
от 1 до 200 мм (>200 мм - по запросу)	G6, H6, Js6, K6, M6, N6, P6
	F7, G7, H7, Js7, K7, M7, N7, P7, R7, S7, T7
	D8, E8, F8, H8, Js8, K8, M8, N8, U8
	D9, E9, F9, H9, Js9
	D10, H10, Js10
	A11, B11, C11, D11, H11, Js11
	B12, H12, Js12
	H13, Js13
	H14, Js14
	H15, Js15
	H16, Js16
	H17, Js17

Пример заказа:  
Калибр-пробка одностор. гладкий - Ø2,0 H12 НЕ  
Калибр-пробка двустор. гладкий - Ø8,0 H9 ПР, НЕ



## КАЛИБРЫ-СКОБЫ ДЛЯ ВАЛОВ

- Калибры-скобы гладкие односторонние двупредельные «ПР, НЕ»
- Калибры-скобы гладкие двусторонние составные «ПР, НЕ»
- Диапазон предлагаемых скоб от от 1 до 200 мм
- Калибры-скобы предназначены для контроля валов
- Исполнительные размеры по ГОСТ 21401-75
- Конструкция и размеры по ГОСТ 18355-73, ГОСТ 18356-73, ГОСТ 18358-93, ГОСТ 18360-93, ГОСТ 18367-93
- Допуски по ГОСТ 24853 – 81
- Технические требования по ГОСТ 2015-84

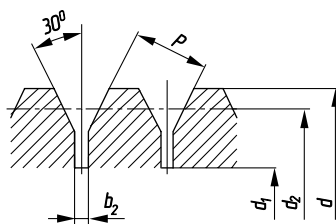


Калибры-скобы ПР, НЕ	
Размеры, мм	Поля допусков
от 1 до 200 мм	f6, g6, h6, js6, k6, m6, n6, p6, r6, s6, t6 e7, f7, h7, Js7, k7, m7, n7, s7, u7 c8, d8, e8, f8, h8, Js 8, u8, x8, z8 d9, e9, f9, h9, Js9 d10, h10, Js10 a11, b11, c11, d11, h11, Js11 b12, h12, Js12 h13, Js13 h14, Js14 h15, Js15 h16, Js16 h17, Js17

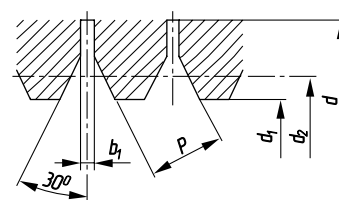
Пример заказа:  
Калибр-скоба Ø 25 h9 ПР, НЕ

## КАЛИБРЫ ДЛЯ МР РЕЗЬБЫ

- Резьбовые калибры-пробки – «ПР», «НЕ»
- Резьбовые калибры-кольца – «ПР», «НЕ»
- Контрольные калибры-пробки для резьбовых колец – «КПР-ПР», «КПР-НЕ», «КНЕ-ПР», «КНЕ-НЕ»
- Контрольные калибры-пробки для контроля износа резьбовых колец – «К-И», «КИ-НЕ»
- Диапазон предлагаемых размеров от 1 мм до 200 мм
- Калибры для контроля метрической резьбы с увеличенной закругленной формой впадины



Профиль резьбы  
калибра-пробки



Профиль резьбы  
калибра-кольца

d - номинальный наружный диаметр резьбы, мм  
d<sub>1</sub> - номинальный внутренний диаметр, мм  
d<sub>2</sub> - номинальный средний диаметр резьбы, мм  
P - шаг резьбы, мм  
b<sub>1</sub>, b<sub>2</sub> - ширина канавки резьбового калибра-кольца и калибра-пробки, мм

Пример заказа:  
Калибр-пробка MR 10x1,0 6H ПР  
Калибр-кольцо MR 12x1,25 6g ПР